

• Descripción

Lubricantes elaborados con aceites básicos vírgenes de muy alta calidad, combinados con un paquete de aditivos estrictamente seleccionados que les proporcionan propiedades anticorrosivas, antidesgaste, antiherrumbre, demulsificantes y antiespumantes.

• Propiedades y Beneficios

- Presenta una excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionando con esto larga vida a los equipos.
- Excelente propiedades antidesgaste brindando con esto un prolongado servicio sin contratiempo en sistemas hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones y velocidades.
- Tienen excelente demulsibilidad.
- Satisfacen los requerimientos para sistemas hidráulicos industriales y móviles exigidos por las normas: Denison HF-1, HF-2, HF-0, Vickers 1-286-S, M-2950-S, Racine, bombas de álaves de volumen variable, Cincinnati Millacron P-68, P-69, P-70, DIN 51524 Parte 2, Lee-Norse 100-1, Jeffrey N°87, Ford M-6C32, U.S. Steel 126, 127, B.F. Goodrich 0152, General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1, Afnor 48-603.

• Precaución

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.




• Recomendaciones de uso

En equipos móviles en que se tienen altas velocidades, grandes cargas y condiciones de operación a temperaturas elevadas, tales como máquinas cargadoras móviles y de explotación minera continua. En sistemas de circulación para la lubricación de cojinetes de cilindros laminadores de apoyo por película de aceite, también para engranajes reductores y cojinetes en los cuales, los requerimientos para soportar cargas, no son mayores que para los aceites convencionales que contienen únicamente inhibidores de herrumbre y de oxidación. En equipos hidráulicos de producción, tales como máquinas-herramientas, prensas, máquinas de moldeo por inyección, tijeras de apoyo para tubos, etc.

• Características Típicas

Características	Método ASTM	Resultados		
Código de producto		401	402	403
Grado ISO		32	46	68
Color ASTM	D 1500	2.0	2.5	3.0
Peso específico a 20/4 °C	D 1298	0.872	0.878	0.885
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	-23	-20	-17
Temperatura de inflamación, °C	D 92	215	225	235
Viscosidad Cinemática a 40 °C, cSt	D 445	32	46	68
Viscosidad Cinemática a 100 °C, cSt	D 445	5.2	6.8	8.6
Indice de viscosidad	D 2270	95	95	95
Formación de herrumbre A/B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en lámina de cobre 100°C, 3 hr.	D 130	1b	1b	1b
Demulsibilidad tiempo para reducirla a 3 ml. minutos	D 1401	30	30	30
Oxidación hasta un número de aceite total de 2.00	D 943	3000	3000	3000
RBOT, minutos	D 2272	200	200	200
FZG, Etapas	D 51354	10	10	10

• Disponible en:

- Cubeta 19 L 
- Tambor 208 L 
- Mini Granel 
- Granel 