

• Descripción

La serie de lubricantes Akron® Hydraulic ZF elaborados con básicos vírgenes minerales de muy alta calidad y un paquete de aditivos de alta tecnología libre de zinc, que permiten satisfacer y sobrepasar los requerimientos de protección antidesgaste de las bombas de pistón, paletas y engranes en alta velocidad y alta presión.

Por otro lado, estos fluidos son de los denominados: "libre de cenizas" y su tecnología les permite ser completamente compatibles con los hidráulicos de tecnología tradicional, es decir, fluidos que contengan zinc.

• Propiedades y Beneficios

- Proporciona alta protección a la corrosión y herrumbre.
- Excelente estabilidad térmica y de oxidación que proporciona larga vida a los equipos.
- Ofrece igual o mayor protección antidesgaste que los hidráulicos que contienen zinc.
- Cumple con especificaciones de los mayores fabricantes de equipo hidráulico.
- Compatible con otros fluidos hidráulicos que contengan zinc.

• Precaución

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

• Recomendaciones de uso




La serie de lubricantes Akron® Hydraulic ZF son recomendados para aplicaciones hidráulicas donde los aspectos ambientales no permiten emplear aceite hidráulicos tradicionales (con zinc), donde los fabricantes de equipo prefieren esta clase de fluidos.

Pueden ser empleados en todos los sistemas hidráulicos donde se requiera un fluido que cumpla con las siguientes especificaciones: Denison HF-0, HF-1, HF-2, Vickers 1-286-S, M-2950-S, Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70, DIN 51524 Part 2, Racine, bombas de álaves de volumen variable, Afnor 48-690 (dry), Afnor 48-691 (wet), Afnor 48-603.

• Características Típicas

Características	Método ASTM	Resultados		
Código de producto		419	420	422
Grado ISO		32	46	68
Color	D 1500	2.0	2.5	3.0
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.872	0.878	0.885
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-21	-18	-15
Punto de inflamación, °C	D 92	215	225	235
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	D 445	32	46	68
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt	D 445	5.2	6.8	8.6
Índice de viscosidad	D 2270	98	95	95
Corrosión lámina de Cobre, 3 hrs, a 100°C	D 130	1A	1A	1A
Prueba de herrumbre	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Demulsibilidad, mins. para 3 ml	D 1401	20	20	20
Oxidación hasta TAN de 2 hrs. mínimo	D 943	3000	3000	3000
Oxidación prueba RBOT, minutos	D 2272	200	200	200
Prueba FZG, etapas	D 51354	10	10	10

• Disponible en:

- Cubeta 19 L 
- Tambor 208 L 
- Mini Granel 
- Granel 